



HI! COOL

much more than cold

climatisation
industrielle
écologique

Le monde change, changeons le monde...

Hi! COOL

La climatisation durable

La réponse à la nouvelle réalité énergétique



Le monde change tous les jours, et chez Hi! COOL, nous travaillons pour que nos solutions veillent sur lui.

Notre engagement en faveur de la durabilité nous pousse à continuer à innover chaque jour dans tous les domaines, dans le but d'assumer notre responsabilité.

Grâce à l'ingéniosité et à la technologie, nous pouvons contribuer à prendre soin de cette belle planète, qui est la maison de chacun et que nous devons préserver.



Bien plus que de l'air froid...



Air filtré

100% sans virus ni bactéries, niveau G4



Air sain

Ventile et renouvelle l'air, en déplaçant les gaz, les fumées et les odeurs, et évite également l'entrée de la poussière extérieur.



Tout ouvert

Pas besoin de fermer les portes et les fenêtres



Écologique

Uniquement air et eau, pas de gaz fluorés.



Consommation minimale

80% moins que un air conditionné



Réduit les accidents

Évitant les coups de chaleur et le stress thermique



Global ou zonal

Climatise l'ensemble de l'espace ou une zone spécifique avec la même efficacité



Contrôle de l'humidité

Contrôle le niveau d'humidité relative et le taux d'humidité de l'air réduisant l'électricité statique.

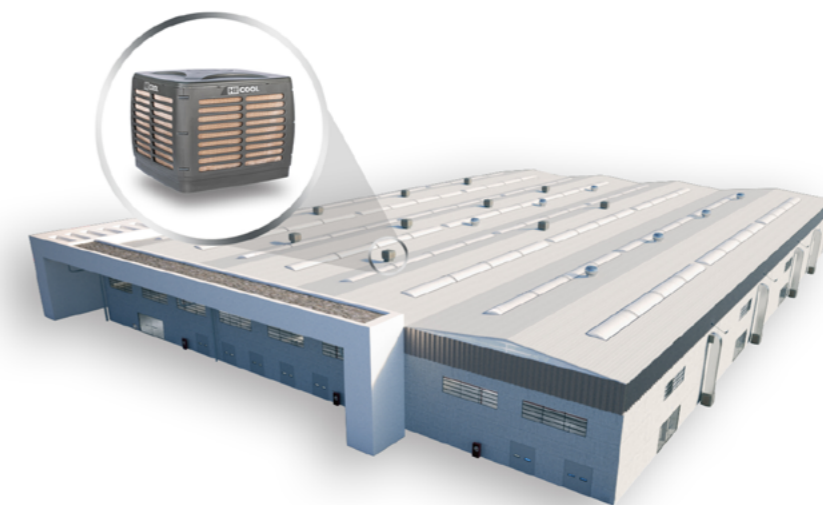


Améliore la productivité

Augmentent le confort thermique des employés, des machines et leurs productivité.

Réduit la température entre 7°C et 20°C

100% Écologique



-80% Consommation

Cinq fois moins de consommation électrique que un A/C.

Climatisation industrielle durable avec un coût bas



La technologie
à laquelle des milliers d'entreprises
font confiance

...l'expérience fait les experts

Nous offrons depuis plus de 10 ans des solutions intégrales pour la climatisation industrielle durable, en projetant, concevant et installant d'une manière sûre nos systèmes. Nous nous occupons de tout, de notre usine à la vôtre. «Clé en main»



Francisco Segarra
Directeur Service Après-Vente

MERCEDES | ANGAL

"...on peut dire, je n'oserais pas dire 10°C, mais **entre 8°C et 10°C degrés de différence entre l'extérieur et l'intérieur**, oui, on les ressent, avec un bien-être qui favorise la dynamique de travail, la stabilité... Nous avons 3 installations en fonctionnement et toutes les 3 sont équipées avec les systèmes d'Evaporalia..."



Arturo González
Directeur d'Usine

PHILIPS | SIGNIFY

"...notre engagement en faveur du développement durable est très important, nous voulons être à 0% d'émissions de CO2 en 2030... **le feed-back de tous les employés a été merveilleux**... nous avons des plaintes du comité d'entreprise chaque année et depuis que nous l'avons installé, les plaintes du comité d'entreprise ont cessé..."



Ignacio Gavidia
Directeur de Production

ISTOBAL

"...Evaporalia, propose un **environnement libre de particules en suspension, sans contamination, avec un contrôle de température qui rend l'ergonomie de nos travailleurs optimale pour fonctionner correctement**... nos employés sont heureux de travailler avec nous et la productivité est affectée de manière positive..."



Juan Ramón del Río
Responsable technique de production

CIDACOS | SEPROLESA

"...ici la chaleur est excessive et beaucoup de gens ont eu des problèmes de déshydratation et d'autres problèmes durant leurs journées de travail. Nous avons vu qu'il s'agissait d'un besoin très urgent. **Nous avons essayé bien d'autres alternatives avant, mais la vérité est que nous n'avions pas trouvé ce dont nous avions vraiment besoin, jusqu'à ce que nous tombions sur l'Evaporalia...**"



Santiago Vela
Responsable du Marketing

SERVICIOS Y ACEROS

"...**nous avons gagné en productivité, nous avons réussi à économiser sur les coûts de climatisation** et pour le moment, nous sommes heureux...les employés ont eu du mal à cause des hautes températures et la toxicité de la fumée, Evaporalia a résolu ces 2 problèmes pour nous..."



Alberto Pallardó
Membre de la Direction

KIMER

"...avec ces machines, **nous avons réussi de réduire la température** et faire en sorte que le travail puisse être effectué d'une **manière plus sûre** à cause de la chaleur. Et la consommation d'énergie, en effect, n'a pas été excessive..."



Jose Ángel Amigó
Directeur de Production

SAETA DIE CASTING

"Suivant notre ligne de durabilité, la réduction de la consommation d'énergie et l'amélioration du confort thermique qui nous ont donné les solutions d'Evaporalia, on été totalement compatible..."



Salvador Berlanga
Directeur de Production

CARCIAS | TISSUAN

"La température dans nos usines a augmentée au cours des années, jusqu'au point de souffrir stress thermique, cela n'était pas bon pour la santé des employés. Les 2 dernières années tous a été parfait, le système a fonctionné comme nous avons imaginé qu'il devait être. Chaque 2 minutes nous avons une rennovation total de l'aire de l'usine..."



Miguel Bochons
Responsable ingénierie

PINTURAS MONTÓ

"Avec ces systèmes, nous parvenons à renouveler l'air en lui donnant aussi un contrôle sur l'humidité fournie par la machine, et oui, **nous parvenons à réduire la température ambiante aux alentours de 5°C à 10°C environ...**"

PORCELANOSA

clicars

MERCADONA

SAICAPACK

International Paper

Estrella Damm

TNT

TORRECID

faurecia

Schreiber

CASA PONS

Indal

HUTCHINSON

MAN

PHILIPS

CARGLASS

BIMBO

VOLVO

Keraben

Medtronic

Ubesol

BRIDGESTONE

TRIVIUM PACKAGING

Mercedes-Benz

Norauto

GRUPO SIRO

KLINGELE

Shell

Gestamp

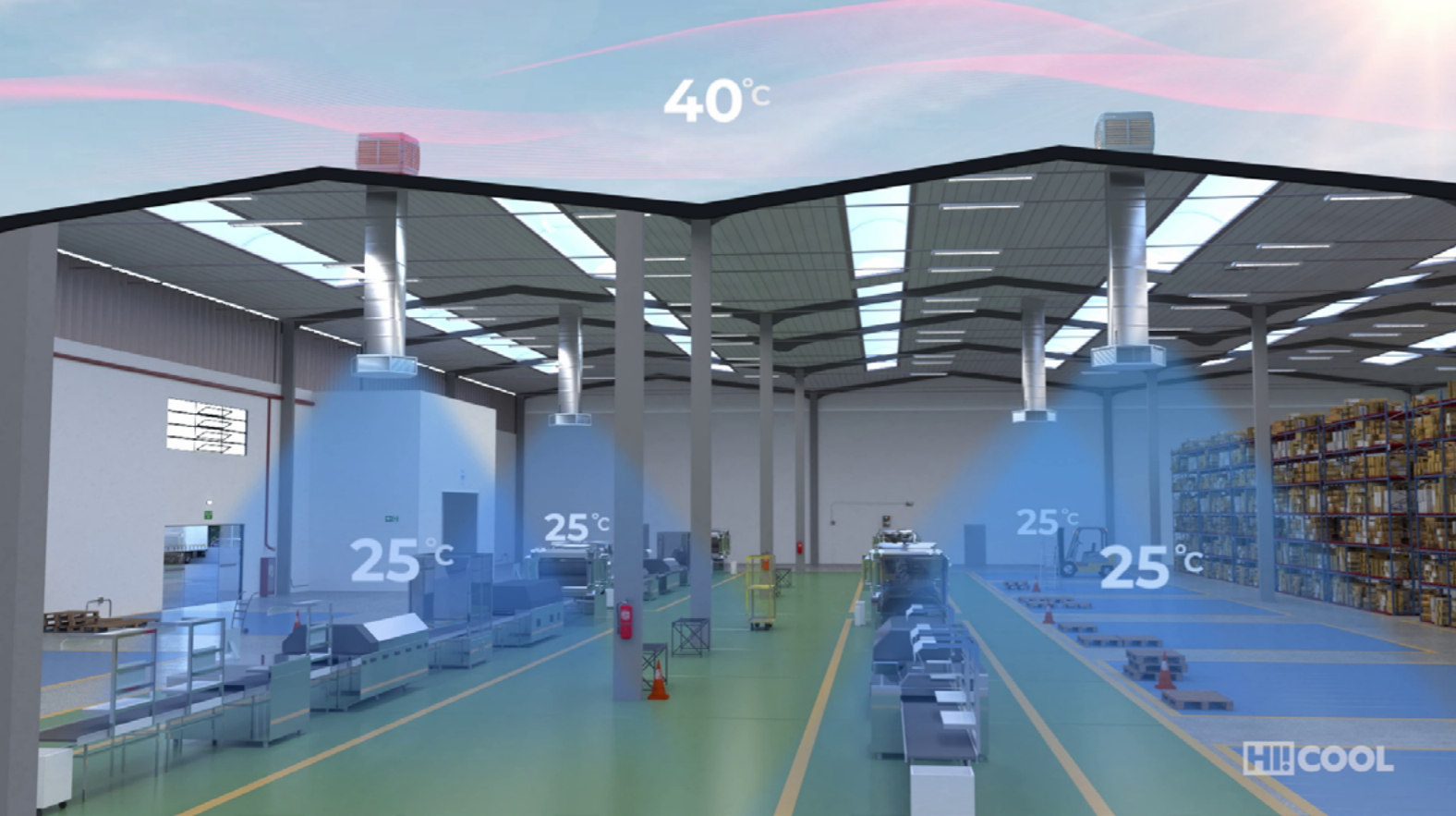
NAMMO

TOYOTA

BENTELER

DS Smith

Ebro



Air + Eau + Technologie

Efficace | Durable | Économique

Une pompe fait circuler l'eau à travers d'un distributeur afin d'imbibier nos filtres **Hi!Performance**, avec une très haute performance, qui sont spécialement conçus pour refroidir l'air. Grâce à un ventilateur axial à haut débit, nous faisons passer l'air extérieur à travers les filtres, **le refroidissant et le propulsant à l'intérieur, sans introduire des particules d'eau**

Des espaces pour oeuvrer à pleine rentabilité.

Comment ça marche...

1 Refroidisse

Les systèmes de climatisation par évaporation d'HiCOOL sont capables de réduire la température dans les grands espaces, en les baissant jusqu'à 20°C, selon les caractéristiques du climat

2 Ventile

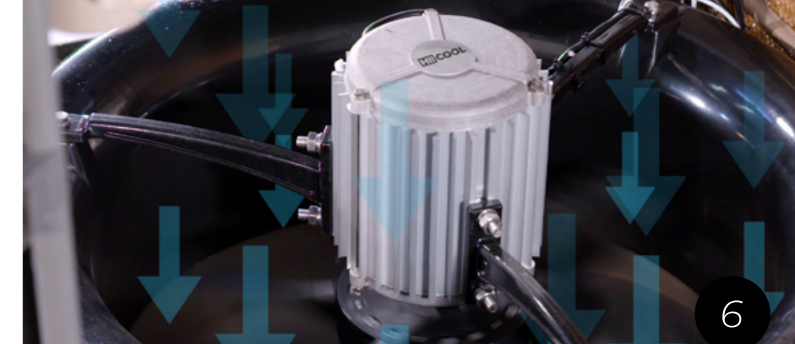
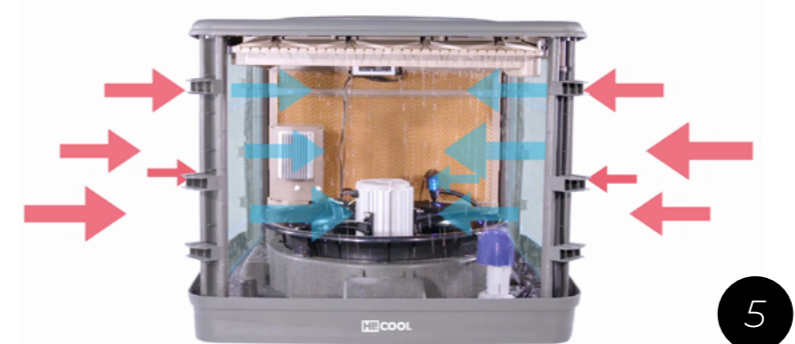
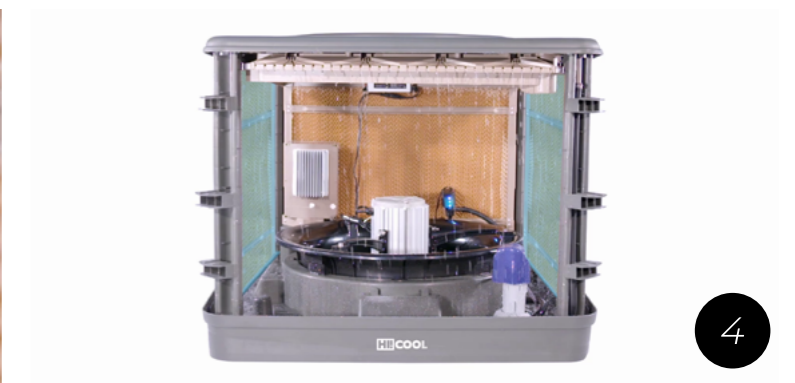
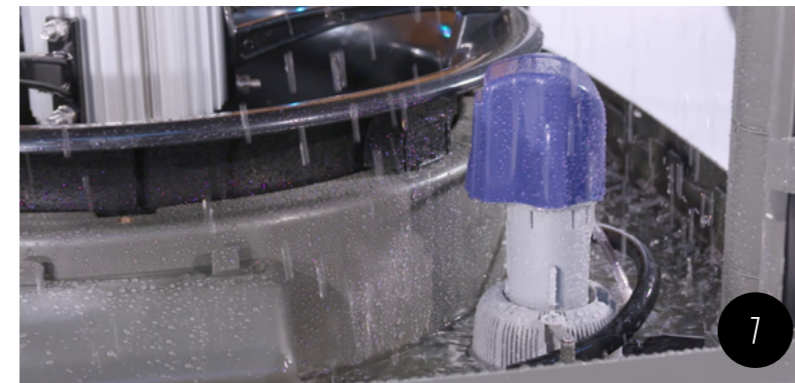
Les refroidisseurs par évaporation HiCOOL fonctionnent avec les portes et les fenêtres ouvertes, créant des flux d'air froid et filtré, éliminant les odeurs et empêchant l'entrée de la poussière et de la saleté de l'extérieur.

3 Renouvelle

Les refroidisseurs par évaporation HiCOOL introduisent en continu une grande quantité d'air extérieur dans l'espace à refroidir, générant une surpression à l'intérieur du bâtiment, forçant l'air "sale" à s'échapper vers l'extérieur.

4 Désinfecte

De l'air pur en constamment. Les refroidisseurs par évaporation HiCOOL intègrent la technologie UV (ultra-violet) pour éliminer les bactéries et les microbes de l'air qui est introduit dans l'espace à climatiser

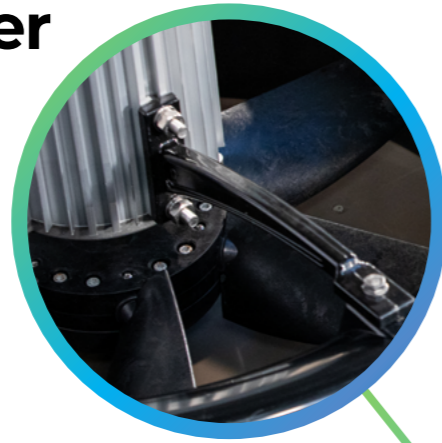


Technologie **Inverter**

Des **moteurs puissants et adaptables** adaptables qui permettent de réduire la **consommation**, de prolonger la durée de vie et d'améliorer la **fiabilité**

-30%
Consommation

2 years
GUARANTEE



UV Shield



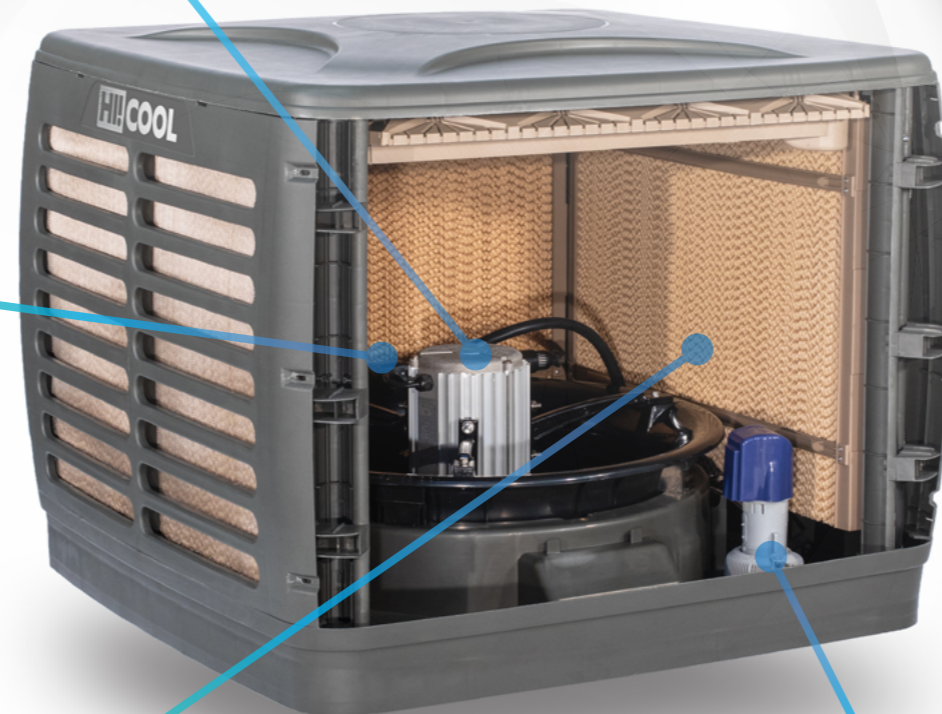
Unité de commande de base
Capable de gérer jusqu'à 10 machines.
Capteur de température et d'humidité relative. Programmable

Air **100% propre**

Système de désinfection par ultraviolets qui élimine 100 % des virus et des bactéries présentant un risque pour la santé, **sans introduire des particules d'eau dans l'air**



Clean Blue SYSTEM



Ultra-**résistant**

Conçu pour résister aux conditions les plus défavorables. Structure en polypropylène injecté + fibre de verre.

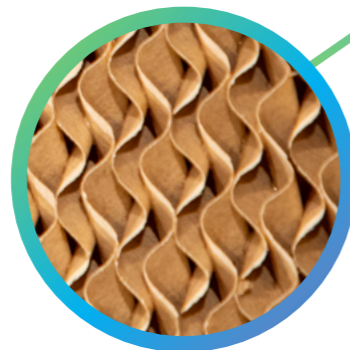
Traitement anti-UV (ultra-violets)

10 years
GUARANTEE
Structure

20 years
GUARANTEE
Anti-corrosion

Une **qualité** efficace

Panneaux à haut rendement qui garantissent une saturation et un filtrage correct de l'air. **Structure en nid d'abeille** pour une robustesse qui garantit une longue durée de vie, avec un entretien correct
Efficacité de saturation de 90 %



90%
Efficacité saturation

G4
Grade filter

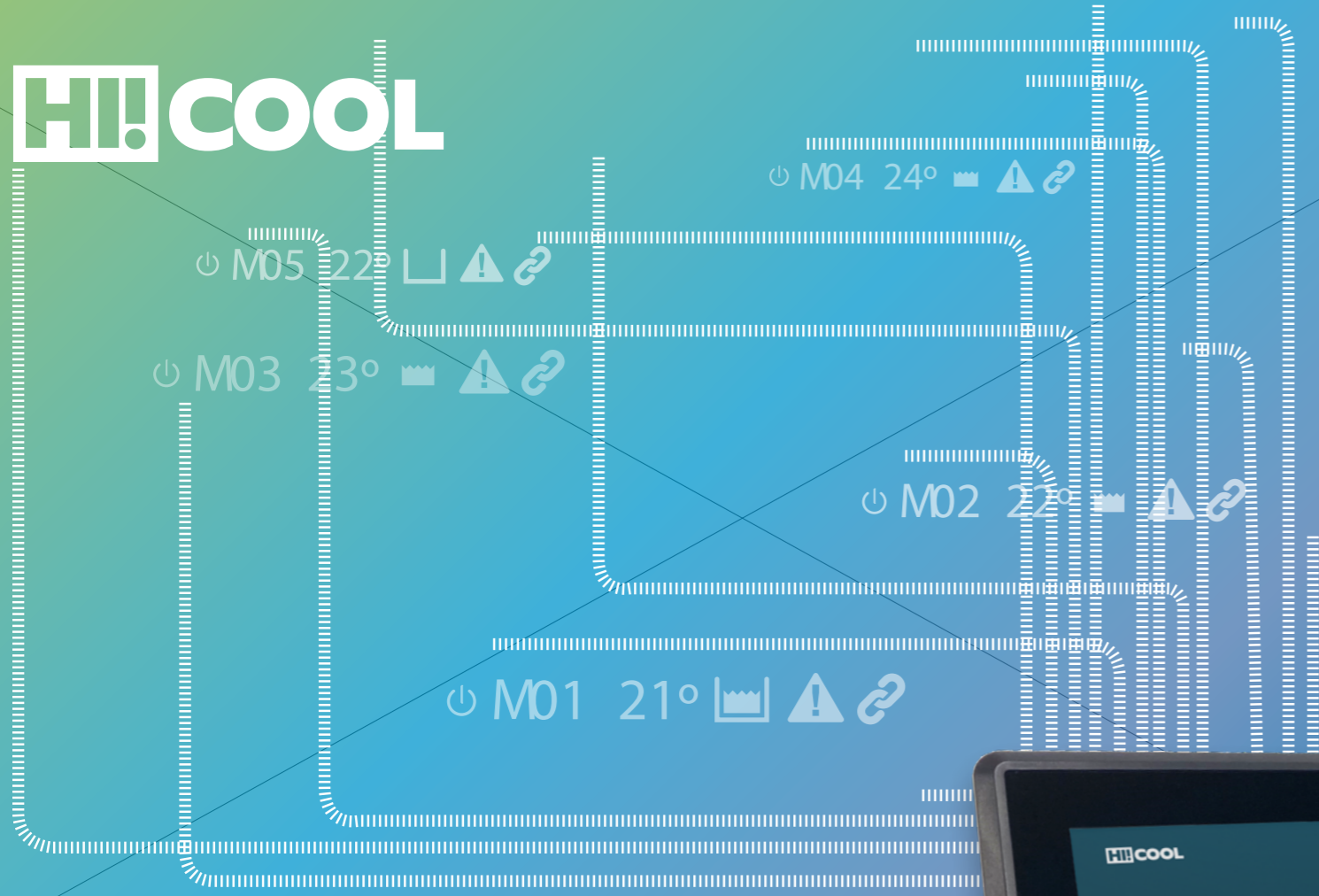
HI! Performance
F I L T E R

Typhoon Pump
IPx5
Pompe d'point d'eau



HI! COOL
much more than cold

HI! COOL



Contrôle total

Le système de **contrôle le plus avancé** du marché, le seul avec...

- ✓ Ecran d'affichage d'efficacité énergétique avec **calcul des économies d'émissions de CO₂**
- ✓ Programmation quotidienne individuelle avec **plusieurs programmes simultanés**
- ✓ Contrôle de la qualité de l'air par **sonde à gaz**
- ✓ Contrôle de la consommation d'eau avec un **débitmètre**
- ✓ Contrôle de la consommation d'électricité à l'aide d'un **ampèremètre**
- ✓ Solution de **paiement à l'utilisation** (PayPerUse)

Europe Designed



HI! CONTROL

Advanced System

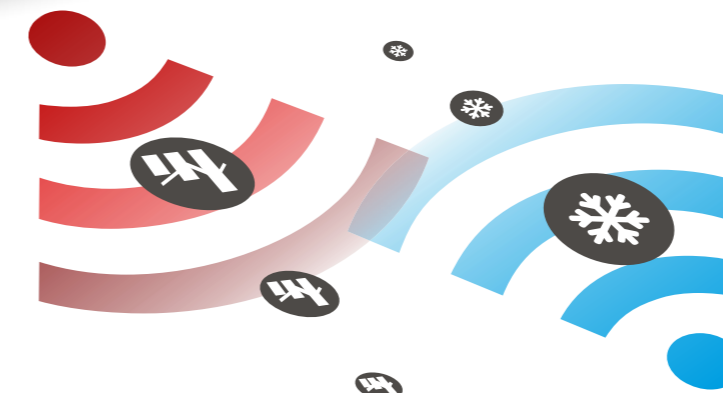


Système ECO-COOLING

Grâce à ses capteurs, le système détecte lorsque l'air extérieur est suffisamment froid et désactive automatiquement la fonction de refroidissement, ce qui permet d'économiser de l'eau et de l'énergie... Respect de l'environnement ? Oui

Système de télécommande multi-dispositifs : portable, PC, tablette

surveillant à tout moment le fonctionnement de votre installation pour obtenir des performances parfaites du système: qualité de l'air, température, taux d'humidité...



Modbus  Intégrable avec d'autres systèmes

HI!20

Débit:
20.000 m³/h

Couverture:
+250 m²

Puissance (froid):
77 Mcal/h



Spécifications

Débit d'air
21.703 m³/h

Capacité de refroidissement
77.706 kcal/h

Réservoir H₂O
25 Litres

Ventilateur
Axial / Centrifuge

Consommation élec. (min./max)
0,36 - 1,1 kW/h

Sonorité
73 dB

Mesures (longueur/largeur/hauteur)
1.110 x 1.110 x 950 mm

Désinfection H₂O
Ultra-violet

Control
Standard / HI!

MOTEUR

Type
inverter
Transmission
Directe
Vitesse de rotation (max)
1.390 rpm
Alimentation (volt./fases/Hz)
220 / 1 / 50 - 60

POMPE À H₂O

Débit
23 litres/min.
Moteur
Synchrone
Puissance
30 w
Alimentation (volt./fases/Hz)
220 / 1 / 50 - 60

FILTRES

Numéro
4 (3 pour sortie latérale)
Mesures (longueur/largeur/hauteur)
825 x 100 x 660 mm
Efficacité de la saturation
95,3 %

HI!40

Débit:
40.000 m³/h

Couverture:
+500 m²

Puissance (froid):
134 Mcal/h



Spécifications

Débit d'air
40.212 m³/h

Capacité de refroidissement
134.716 kcal/h

Réservoir H₂O
45 Litres

Ventilateur
Axial

Consommation élec. (min./max)
0,36 - 3,0 kW/h

Sonorité
75 dB

Mesures (longueur/largeur/hauteur)
1.290 x 1.290 x 1.320 mm

Désinfection H₂O
Ultra-violet

Contrôle
Standard / HI!

MOTEUR

Type
Inverter
Transmission
Directe
Vitesse de rotation (max)
1.490 rpm
Alimentation (volt./fases/Hz)
380 / 3 / 50-60 - 60

POMPE À H₂O

Débit
33 litres/min.
Moteur
Synchrone
Puissance
30 w
Alimentation (volt./fases/Hz)
220 / 1 / 50 - 60

FILTRES

Numéro
4
Mesures (longueur/largeur/hauteur)
890 x 970 x 100 mm
Efficacité de la saturation
95,3 %

HI COOL



HI! COOL